

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1436 – CPR – 0048

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do **wyrobu budowlanego**:

Wyroby walcowane na gorąco – kątowniki równoramienne i nierównoramienne, teowniki równoramienne i nierównoramienne oraz ceowniki z pochyloną wewnętrzną powierzchnią stopek ze stali konstrukcyjnych niestopowych w gatunkach i wymiarach wg Załącznika nr 1, przeznaczone do stosowania w konstrukcjach metalowych lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST S.A.
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST S.A.
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 10025-1:2004

w ramach systemu 2⁺ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 12.07.2016 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

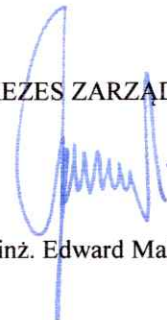
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 18.11.2020 r.

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco

Wyrób Wymiary	Gatunek stali	Norma klasyfikacyjna	Zasadnicze charakterystyki
<p>Kątowniki równoramienne: 60x60÷100x100 mm grubość ścianki 5÷16 mm 120x120÷200x200 mm grubość ścianki 9÷28 mm</p> <p>Kątowniki nierównoramienne: 70x50÷100x50 mm grubość ścianki 5÷10 mm 80x40÷80x65 mm grubość ścianki 6÷10 mm 90x60 mm grubość ścianki 6÷8 mm 130x90÷250x90 mm grubość ścianki 9÷16 mm</p> <p>Teowniki równoramienne: 100x100 mm grubość ścianki 11 mm 120x120÷140x140 mm grubość ścianki 13÷15 mm</p> <p>Teowniki nierównoramienne: 100x50 mm grubość ścianki 8,5 mm</p> <p>Ceowniki z pochyloną wewnętrzną powierzchnią stopek 140x60 mm grubość ścianki 7 mm 160x65 mm grubość ścianki 7,5 mm</p>	<p>S235JR S275JR S355JR S235J0 S275J0 S355J0 S235J2 S275J2 S355J2 S355K2</p>	<p>EN 10025-2:2019</p>	<ul style="list-style-type: none"> wydłużenie wytrzymałość na rozciąganie granica plastyczności udarność spawalność (skład chemiczny) trwałość (skład chemiczny) tolerancje wymiarów i kształtu
	S355J2W	EN 10025-5:2019	

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela